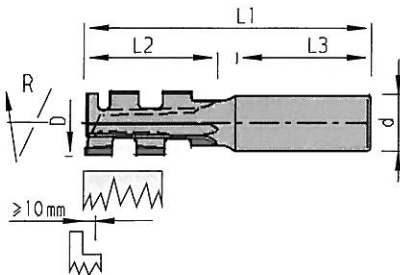


**Zum Fügen, Falzen, Nuten und Kopieren auf CNC-Fräsmaschinen**



- sehr gut geeignet zur Bearbeitung von:
  - beschichteten Span- und MDF-Platten
  - harten Massivhölzern
  - verschiedene Kunststoffe und Mineralstoffe
- wirtschaftlich, da mehrmals nachschärfbar
- optimale Schnittgüte durch großen Achswinkel von oben und unten ziehend
- mit HW-Bohrschneide zum schräg eintauchen (gleichzeitiger Vorschub in Z und X Achse)
- ruhiges Schnittverhalten durch 3-flüglige Schneidenanordnung sorgt zusätzlich für hohe Schnittqualität
- gute Spanentsorgung durch spiraligen Spanraum erhöht die Standwege
- hohe Zuverlässigkeit, da die spezielle Ausführung der Lötung für mehr Stabilität sorgt
- mit Längeneinstellschraube bei Schaft  $\varnothing$  16 mm und  $\varnothing$  25 mm
- beim Einsatz im PS-2000 E wird die Längeneinstellschraube Ident.-No. 172921 benötigt



229.222

Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L1 mm	Z	Ident.-No.	
						L	R
12	22	12	35	64	1 + 1	181087	181088
12	28	12	35	70	1 + 1	181085	181086
12	28	25	55	95	1 + 1	181083	181084
16	22	16	45	82	1 + 1	181081	181082
16	22	20	45	82	1 + 1	181079	181080
16	22	25	55	92	1 + 1	181077	181078
16	28	16	45	88	1 + 1	181075	181076
16	28	20	45	88	1 + 1	181073	181074
16	28	25	55	98	1 + 1	181071	181072
16	35	16	45	95	1 + 1	181069	181070
18	28	16	45	85	1 + 1	181067	181068
18	28	25	55	95	1 + 1	181065	181066
18	35	16	45	92	1 + 1	181063	181064
18	35	20	45	92	1 + 1	181061	181062
18	35	25	55	102	1 + 1	181059	181060
18	43	16	45	100	1 + 1	181057	181058
18	43	20	45	100	1 + 1	181055	181056
18	43	25	55	110	1 + 1	181053	181054
20	52	25	55	120	1 + 1	181051	181052

