



Zum Fügen, Falzen, Nuten und Kopieren auf CNC-Fräsmaschinen

- sehr gut geeignet zur Bearbeitung von:
 - beschichteten Span- und MDF-Platten
 - harten Massivhölzern
 - verschiedene Kunststoffe und Mineralstoffe
- lackierfähige Bearbeitung von MDF und Massivhölzern (hart)
- wirtschaftlich, da mehrmals nachschärfbar
- polierte Spanfläche und feinstbearbeitete Freifläche
- mit HW-Bohrschneide zum schräg eintauchen (gleichzeitiger Vorschub in Z und X Achse)
- achsgerade - durchgehende Schneide vermeidet Überschnittsabweichungen
- hohe Zuverlässigkeit, da die spezielle Ausführung der Lötung für mehr Stabilität sorgt
- mit Längeneinstellschraube bei Schaft Ø 16 mm
- beim Einsatz im PS 2000-E wird eine Reduzierhülse (Klass.-Nr. 933.280) benötigt:
- Vollhartmetall Grundkörper für Ø8 und Ø10

229.522

Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L1 mm	Z	n max min-1	Ident.-No.	
							L	R
8	12	12	35	60	1	30000	178660	178659
10	22	12	35	70	2	30000	178769	178661
12	25,4	12	35	70	1	24000		181102
16	25,4	16	45	85	1	24000		181104
16	35	16	45	95	1	24000		181106