



Erik Følling hadde det travelt med å vise fram det unike innmatingssystemet på maskinen som for første gang ble vist i Skandinavia under Trä & Teknik. Om et halvt år er maskinen for lengst tatt i bruk hos Modulvegger AS som har kjøpt den.



– Det er ingen ting å si på finishen etter at delene til dette vinduet er bearbeidet med den største presisjon inne i maskinen, sier Kjetil Hjelleset og Johnny Reichle hos Falkenberg.

Skandinavisk nyhet solgt til Norge

Modulvegger AS har kjøpt flaggskipet av en Biesse-maskin som Falkenberg stilte ut under Trä & Teknik. Et unikt innmatingssystem skal effektivisere Åmot-bedriftens produksjon.

Tekst og foto: Even Rise – even@askmedia.no

Biesse Rover C WMS ble for første gang vist for det skandinaviske markedet under Trä & Teknik i Göteborg. Med selger Erik Følling i spissen var det en stolt delegasjon fra Falkenberg som i fire dager til ende bisto den italienske produsenten under demonstrasjonene av den geniale maskinen for dør og vindusproduksjon.

– Det er ekstra moro at det er vi i Norge som har solgt det første eksemplaret av denne unike maskinen som skal tas i bruk i Skandinavia. I januar blir

den montert hos Modulvegger AS, sier Følling.

Biesse Rover C WMS er ikke en maskin med høy kapasitet, men har en enorm fleksibilitet.

Komplett ferdige

– Maskinen er bygd på det gamle konseptet med CNC-styring, men det er innmatingenheten som er ny og unik. Denne løfter delene automatisk fra en innmatingstransportør med griper som sitter på utleggerarmen - og rett inn i maskinen for bearbeiding. Der blir delene en etter en bearbeidet i form av høvling, tapping og boring. Før de er ferdige går delene også gjennom beslagsutpressing. Alt dette gjør delene komplett ferdig bearbeidet før de samme griperne bringer dem ut igjen. Dermed behøver de ikke innom andre maskiner, sier Erik Følling.

– Operatøren henter fram program for de valgte delene og setter arbeidsprosessen i gang. Deretter går alt av seg selv. Alternativet ville vært at operatøren måtte ha stått og matet del for del inn i maskinen hele tiden, legger han til.

Fra før er det solgt cirka 40 maskiner av den nye generasjonen Rover C i Norge, men ingen med det nye innmatingssystemet.

Kompetanseheving

Modulvegger AS i Åmot i Modum kommune gleder seg til å ta i bruk den nye maskinen. Daglig leder Ole Ingvald Storeide ser en rekke fordeler med å få vidunderet i drift.



Innmatingstransportøren på Biesse Rover C WMS har griper på utleggsarmen og løfter delen rett inn i maskinen. Etter den komplette bearbeidingen bringer de samme griperne delen ut igjen – fiks ferdig.

– Det skjer mye hos oss for tiden og foreløpig vil jeg ikke si så mye mer enn at vi skal bruke den nye maskinen til produksjon av rammer for veggmodulene våre. Bedriften har de siste to årene investert stort i kompetanseheving i alle ledd. Vi har klokkeetro på fremtiden og mener det er klokt å investere i nytt utstyr for å møte denne, selv om vi fortsatt er i en lavkonjunktur, sier Storeide hemmelighetsfullt.

Modulvegger AS er et frittstående selskap i Modulvegger Gruppen som er en av de ledende aktørene i Norge innen fleksible vegger og himlinger. I tillegg til produksjon, driver de også med prosjektering. Gjennom de øvrige to selskapene i gruppen, Modulvegger Oslo AS og Modulvegger Trondheim AS, er de godt rustet som systeminnredningsentreprenør. Modulvegger AS har også forhandlernet fordelt rundt i landet.

– Hos oss er det kompetanse nok til at vi er en solid totalleverandør på innredningsarbeider, sier Ole Ingvald Storeide.



Det går så flisene fyker mens delene bearbeides inne i maskinen. Før de kommer ut igjen er delene både høvlet, tappet og boret, samt at det er gjort nødvendige beslagsutpressinger.